

AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK HUSKY



Najlepsze polskie automaty odpowietrzające

**PRODUKT
POLSKI**



AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK HUSKY – najlepsze polskie automaty odpowietrzające

1. ZASADA DZIAŁANIA ODPOWIETRZNIKA HUSKY INNOVA OPTIMA.

Odpowietrznik Husky Innova Optima wykorzystuje chłodniczą metodę oczyszczania powietrza z amoniaku. Standardowo montowany wymiennik ciepła, posiada wydajność wyższą od rozwiązań.

Po przejściu mieszaniny amoniaku i powietrza pod ciśnieniem skraplania, przez kapiel przechłodzonej cieczy, pary amoniaku obecne w mieszaninie zostają wykroplone. Jeżeli w zbiorniku nad wymiennikiem ciepła znajdzie się powietrze, jest ono usuwane poprzez barbotkę wodną do atmosfery. Jeżeli zamiast powietrza w odpowietrzniku znajdują się pary amoniaku, są one skraplane. Ciecz, będąca produktem skraplania, jest usuwana na stronę wewnętrzną wymiennika ciepła. Kluczowym elementem odpowietrznika jest, zgłoszony do Urzędu Patentowego, sposób analizy i określenia tego, czy w odpowietrzniku znajduje się oczyszczone z amoniaku powietrze czy sam gazowy amoniak.

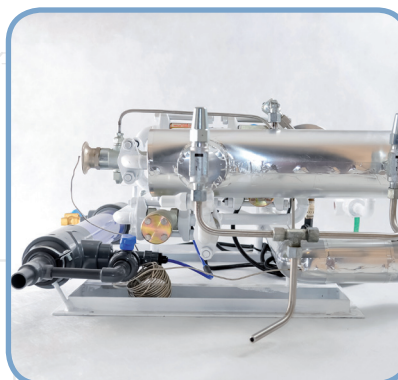
Zastosowane rozwiązanie, prowadzi do znacznego uproszczenia zasady działania odpowietrznika. Podstawowymi, elementami są elektrozaory, służące do upustu cieczy i powietrza, zawory zwrotne – zapewniające prawidłowy kierunek przepływu czynnika oraz filtry, wychwytyjące wszelkie zanieczyszczenia przenoszone z instalacji chłodniczej. Analiza poziomu wykroplonej cieczy opiera się na pływakowym czujniku kontaktronowym. Jest on niezawodny i odporny na zaolejenie i zabrudzenie. Regulację przepływu, umożliwiającą płynną pracę urządzenia, zapewniają zawory iglicowe.

2. RÓŻNICE MIĘDZY HUSKY OPTIMA A ROZWIĄZANAMI KONKURENCYJNYMI.

Podstawową różnicą w działaniu pomiędzy powszechnie stosowanymi odpowietrznikami a urządzeniem Husky Optima jest uelastycznienie czasu i szybkości odprowadzania skroplonej cieczy z odpowietrznika.

W przypadku konkurencyjnego rozwiązania, ciecz jest odprowadzana poprzez filtr z dyszą, z szybkością nie większą niż minimalna szybkość skraplania (w warunkach niekorzystnych), pomniejszona o szybkość odprowadzania powietrza. Takie mocne ograniczenie szybkości usuwania ciekłego amoniaku wynika z faktu, iż przepływ ten musi być względnie stały. Wolne odprowadzanie skroplonego amoniaku prowadzi także do zablokowania/spowolnienia pracy odpowietrznika w sytuacji dostarczenia wraz z mieszaniną amoniakalno-powietrzną pewnej ilości ciekłego czynnika.

Nawet niewielkie ilości cieczy dostarczone wraz z mieszaniną gazową blokują pracę odpowietrznika na czas niezbędny do jej odprowadzenia przez dyszę.



AUTOMATYCZNY ODPOWIETRZNIK HUSKY

– najlepsze polskie automaty odpowietrzające



3. KORZYŚCI DLA EKSPLOATUJĄCEGO.

Konstruktorzy odpowietznika Husky Innova Optima postawili sobie za cel, stworzyć urządzenie przyjazne dla eksploatującego. Sposobem na osiągnięcie tego celu było uproszczenie konstrukcji tak, aby posiadała jak najmniej elementów zużywających się i zawodnych. Zastosowane podzespoły są w większości powszechnie dostępne (elektrozawory, filtry, zawory zwrotne). Wykorzystanie standardowych elementów obniża wielokrotnie cenę części zamiennych.

Podstawowe zalety dla użytkownika to:

- proste serwisowanie (na panelu urządzenia wyświetlane są sugestie dotyczące potencjalnych nieprawidłowości w pracy odpowietznika)
- wysoka trwałość poszczególnych elementów: brak szybko zużywających się podzespołów,
- niska cena i wysoka dostępność części zamiennych,
- przyjazny interfejs oparty na panelu dotykowym Siemens,
- w pełni automatyczna praca odpowietznika: regularnie sprawdza poziom zapowietrzenia instalacji oraz usuwa znalezione powietrze i gazy nieskrapające. W przypadku ich braku wchodzi w stan czuwania.

Husky Optima to wyjątkowe połączenie prostoty działania, niezawodności oraz najnowszych technologii.

4. KORZYŚCI DLA WYKONAWCY INSTALACJI CHŁODNICZEJ.

Pomimo, iż odpowietznik został specjalnie zaprojektowany jako przyjazny dla użytkownika końcowego, posiada on także cechy ułatwiające pracę Wykonawcy instalacji odpowietrzającej:

- szybki i prosty montaż w układzie chłodniczym,
- rozstaw króćców przyłączeniowych taki sam jak w przypadku rozwiązań konkurencyjnych - ułatwia wymianę samego odpowietznika na nowy,
- przygotowujemy odpowietzniki z dowolną ilością punktów odpowietrzania (standardowo 4 punkty),
- dostarczamy zawory na punkty odpowietrzania,

Zadowolenie klienta z niezawodnego i taniego w eksploatacji nowoczesnego urządzenia pozwala wspólnie dbać o dobre imię Państwa przedsiębiorstwa.

Husky Innova Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 1
89-430 Kamień Krajeński

tel. 692-92-12-12
fax. 41-243-85-40

www.huskyinnova.pl

